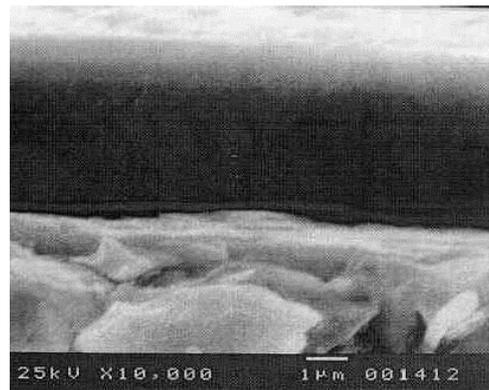
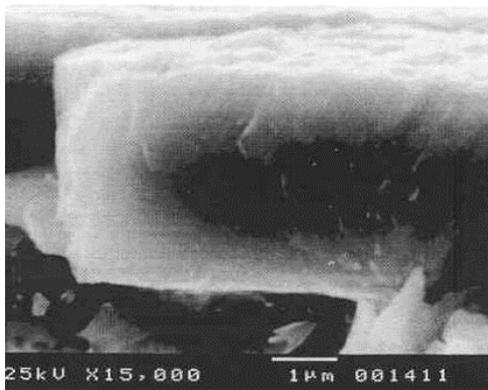


## » PVD-Beschichtung HardCrom®

### » MIKROSTRUKTUR



### » PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	2 - 5 µm	Pr EN 1071-2
Mikrohärte	2200 - 2500 HV 0,05	ASTM E 384-99
Reibungskoeffizient (DIN 100 Cr6)	0,4	ASTM G 99-95
Haftfestigkeit	44 - 45 N	Pr EN 1071-3
Elastizitätsmodul	350 kN/mm <sup>2</sup>	
Max. Anwendungstemperatur	900° C	
Farbe	metallisch grau	

### » GENERELLE EIGENSCHAFTEN

Sehr hohe Verschleißfestigkeit durch hohe Härte in Verbindung mit geringem Reibungskoeffizienten, guter Oxidationsbeständigkeit und guter Zähigkeit aufgrund gleichmäßiger Mikrostruktur. Geeignet für Anwendungen mit abrasivem und adhäsivem Verschleiß.

### » ANWENDUNGSBEREICHE

Umformwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Stanzwerkzeuge. Spritzgussformen für Kunststoff und Leichtmetalllegierungen. Zerspanungswerkzeuge