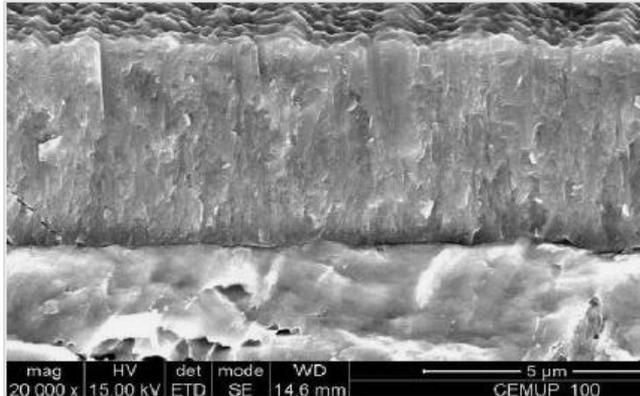


» PVD-Beschichtung Hardinite®

» MIKROSTRUKTUR



» PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	2 - 5 µm	Pr EN 1071-2
Mikrohärte	3500 - 3700 HV 0,05	ASTM E 384-99
Reibungskoeffizient (DIN 100 Cr6)	0,5	ASTM G 99-95
Haftfestigkeit	40 - 50 N	Pr EN 1071-3
Elastizitätsmodul	345 kN/mm ²	
Max. Anwendungstemperatur	1100° C	
Farbe	blaugrau	

» GENERELLE EIGENSCHAFTEN

Hohe Verschleißfestigkeit durch eine spezielle Nanostruktur, die hohe Härte und Zähigkeit vereint. Hohe Temperaturbeständigkeit.

» ANWENDUNGSBEREICHE

Zerspanungswerkzeuge für hochfeste Materialien (> 50HRC), Druckgusswerkzeuge für Al und Mg-Legierungen, Umformwerkzeuge für NE-Metalle und hochfeste Stähle